



**M 3050 oder M 3070,
mit oder ohne Drahtvorschub-Koffer**

Die M für mittlere und schwere Stahlarbeiten. Als Kompaktanlage oder als Anlage mit Drahtvorschub-Koffer, für das Schweißen entfernt von der Stromquelle. Im Konzept, ein gnadenloses Arbeitstier, gebaut für den harten Allroundeinsatz in Ihrer Werkstatt. Alle besitzen den starken Präzisions-4-Rollen-Vorschub, bei dem der Druck auf die Rollenpaare einzeln eingestellt werden kann. Nur so, lassen sich empfindliche Drähte störungsfrei verschweißen. Das Gehäuse ist genauso stabil wie die Aufnahme für die Gasflasche und bietet eine große Ablagefläche. Das Transformatoren-Drossel-Leistungsteil wurde wochenlang am Computer entwickelt und besitzt einen so fein abgestimmten 24-stufigen Leistungsverlauf, dass für jede Aufgabe der ideale Lichtbogen bereitsteht. Die Einschaltdauer ermöglicht hartes konsequentes Arbeiten. Eine völlig neu entwickelte, verschleißfreie Prozessorsteuerung verbindet Bedienkomfort mit Funktionsumfang und Langlebigkeit. Das gab es in dieser Klasse so noch nie.

Die Funktionen: 2-Takt (Heftschweißen), 4-Takt (Dauerschweißen), Punkten (Heftverbindungen in Serie) und Intervall (sicher bei dünnen Blechen). Punkt- und Intervallzeit einstellbar. Die Drahtvorschub-Geschwindigkeit kann äußerst präzise justiert werden und wird laufend durch diesen Feedback-Regler konstant gehalten. Einstellbare Einschleichfunktion für spritzerarmes, sicheres Zünden. Und die justierbare Freibrennautomatik lässt den Draht am Schweissende nicht festkleben. Stromlose Einfädelautomatik über separaten Taster, eine Sicherheitsabschaltung verhindert ungewollten Drahttransport. Und die serienmäßige Stand-by-Funktion spart Energie und reduziert Verschmutzung und Geräusch. Denn Lüfter und Wasserkühlung werden nur dann gestartet, wenn sie gebraucht werden. Der Drahtvorschub-Koffer: Ein widerstandsfähiges, schnell wechselbares 7 m langes Zwischenschlauchpaket verbindet den Koffer mit der Anlage. Hier regeln Sie Drahtgeschwindigkeit und Drahteinlauf perfekt und sicher. So bleiben Sie, ohne zur Anlage zu laufen, bei Ihrer Arbeit. Die Wasserkühlung sorgt auch im obersten Leistungsbereich für eine sichere Brennerkühlung. Eine vorbildliche Kreiselpumpe arbeitet bedarfsgesteuert und bitte leise. Achtung: Meist werden billige Schwingkolbenpumpen eingesetzt. Die vibrieren im Schlauchpaket und dann am Brenner. Und die Haltbarkeit lässt zu wünschen übrig. Normenkonform EN 60974-1; CE- und S-Zeichen. **Und das Fazit:** Mehr braucht ein Perfektionist nicht.

Die technischen Daten

	M 3050	M 3070
Verfahren	MIG-MAG-Schweissen	MIG-MAG-Schweissen
Schweissbereich	25 – 350	30 – 400
Schaltstufen	2 x 12 Stufen	2 x 12 Stufen
ED max.Strom (25/40 °C)	45/30 % bei 350 A	45/30 % bei 400 A
Schweisstrom b.100%ED (40 °C)	210 A	240 A
Schweisbare Drähte Stahl	0,6 -1,6 mm	0,6 -1,6 mm
Schweisbare Drähte Alu	1,0 -1,6 mm	1,0 -1,6 mm
Netzspannung	3 x 400 V	3 x 400 V
Material	Stahl/Edelstahl/Aluminium	Stahl/Edelstahl/Aluminium
Materialdicke Stahl	ab 0,8 mm	ab 0,8 mm
Materialdicke Aluminium	ab 2 mm	ab 2 mm
Eingerichteter Draht Ø	1,0 mm /1,2 mm	1,0 mm /1,2 mm
Brenner gasgekühlt	ML 3600,4 m lang	
Brenner wassergekühlt	MW 5500,4 m lang	MW 5500,4 m lang
Best.Nr.gasgekühlt, Kompaktanlage	203.3500.0	
Best.Nr.gasgekühlt, Kofferanlage	203.3500.7	
Best.Nr.wassergekühlt, Kompaktanlage	203.3510.0	Best.Nr.203.3710.0
Best.Nr.wassergekühlt, Kofferanlage	203.3510.7	Best.Nr.203.3710.7

Lieferumfang: Anlage, Brenner mit 4 m Schlauchpaket, Werkstückleitung 50 mm², 4 m;
Druckminderer, Korbspulenadapter, Netzkabel 4 m, CEE 32 Stecker, Gasschlauch, Handbuch. Anlage mit
Drahtvorschub-Koffer inklusive Zwischenschlauchpaket 7 m.